*Ode an die Musik*

*Fühlst du dich einmal total gehetzt,*
*oder du bist zutiefst in der Seele verletzt,*
*wenn nichts recht klappt und nichts mehr frommt,*
*und das nackte Elend so über dich kommt -*
*dann laß Musik deine Seele streicheln*
*und den Hauch der Töne deinen Sinnen schmeicheln.*

*Schließ' deine Augen und sieh' durch den Dunst*
*und genieße die himmlische, musische Kunst.*
*Versenke dich tief in den Sphären-Traum*
*und dein Kummer schwindet - du merkst es kaum.*

*So heilen die Wunden und all deine Narben,*
*und du siehst die Welt gleich in helleren Farben.*
*du vergisst deine Sorgen und all deinen Schmerz -*
*mit der Musik zieht Frieden in dein Herz.*

*Versenke dich in das Meer der Töne*
*und denke dabei an das Gute und Schöne.*
*Mit Musik kannst du niemals einsam sein.*
*Wo Musik ist - da kann nichts Böses sein!*

Willy Meurer

# Programm:

| | |
|---|---|
| *Giuseppe Verdi* | **Triumph-Marsch**<br>aus der Oper „Aida" |
| *Peter Moser* | **Aus dem Alpenland**<br>Lieder und Tänze für Blasmusik |
| *Henry Kling* | **Elefant und Mücke**<br>Solisten: Lena Quehenberger<br>Anna Quehenberger |
| *Sepp Neumayr* | **Darf ich bitten**<br>Walzer |
| *Pavel Stanek* | **Siciliano**<br>Solistin: Anna-Maria Windhofer |
| *Anthony Kosko* | **SMOKIE-Greatest Hits**<br>Medley |

JUGENDBLASORCHESTER

| | |
|---|---|
| *Friedrich Eichberger* | **Anno Neun**<br>Marsch |

Musikalische Leitung: Christian Quehenberger

Durch das Programm führt: Andreas Pomberger

Änderungen vorbehalten!